



ジンケート型高速亜鉛めっきシステム ジャスコ ジンガープロセス

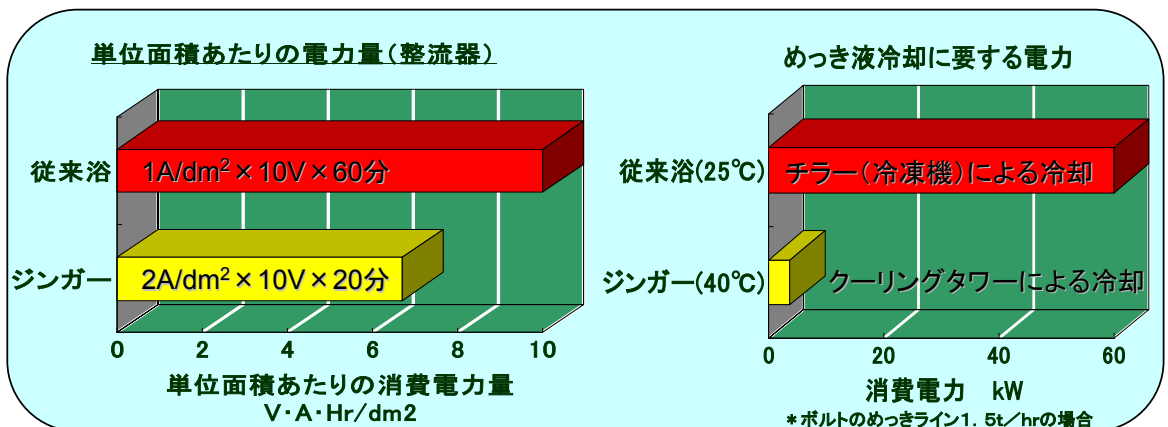
特長

- ①めっき時間は従来の約1/3 (0.5~1 μm/分のめっき速度)
- ②優れた光沢性、均一電着性および皮膜物性
- ③省スペースで高い生産性を実現 (設備の小型化とタクト時間の短縮を両立)
- ④めっきに要する電力コストを大幅に削減
- ⑤三価クロム化成皮膜処理で高い耐食性を示す
- ⑥総工程時間が短いため、品物の摩耗、打痕等が少ない
- ⑦廃水処理は中和凝集のみで十分

浴組成及びめっき条件

項目	内容
金属亜鉛	20~30g/L
カ性ソーダ	120~160g/L
浴温	35~40℃(チラー不要・クーリングタワーで冷却可)
陽極	特殊形状鉄鋼板(従来並の電圧で約2倍の電流可)
電流密度	1~2.5A/dm ² (バレル毎に設定可・1バレル1電源)
めっき時間	15~20分

電力コスト比較



日本表面化学株式会社

本社:東京都新宿区四谷3-13
TEL(03)5637-6381

営業部・(0467)58-1131 北関東・(0270)31-0277
名古屋・(052)389-4031 開発営業部・(0467)58-1146
大阪・(06)6787-7531 工場・(0467)-83-2232
東北・(0223)29-2412 研究所・(0467)-57-0826
<http://www.jasco-kk.co.jp>