JASCO ストロンNiジンクZN-208

新型亜鉛ーニッケル合金めっきの誕生

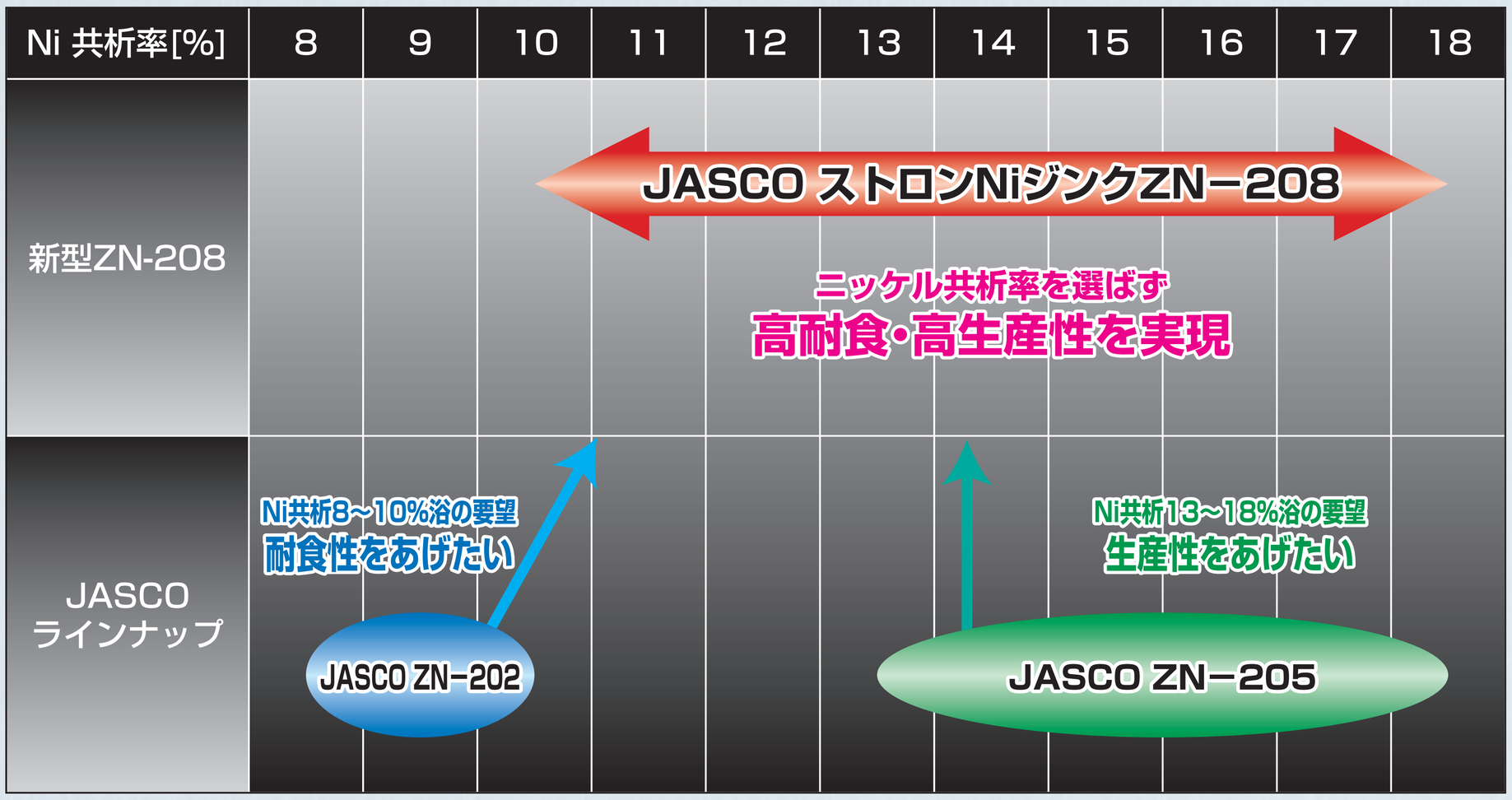
JASCO ストロンNiジンクZN-208

静止浴用 JASCO ストロンNiジンクZN-208
回転浴用 JASCO ストロンNiジンクZN-208K

JASCO ストロンNiジンクZN-208は このような声にお答えします!!

- ◆エネルギーコストを削減したい
- ◆既存の設備をそのまま使用したい
- ◆高耐食性能がほしい
- ◆亜鉛ーニッケル合金めっきをはじめたい
- ◆黒色皮膜処理に対応したい
- ◆生産効率を向上させたい
- ◆品質を安定･向上させたい

◆ ニッケル共析率を10～18%の範囲でコントロールできます。



高耐食性 UP
安定した耐食性

高生産性 UP
生産性30～80%UP

コスト低減 DOWN
めっき温度改善による省エネ

日本表面化学株式会社

JASCO

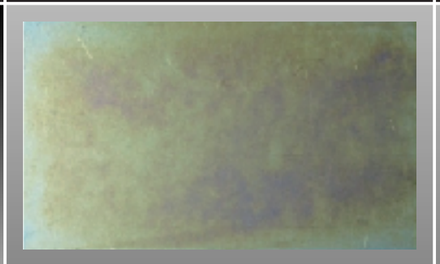
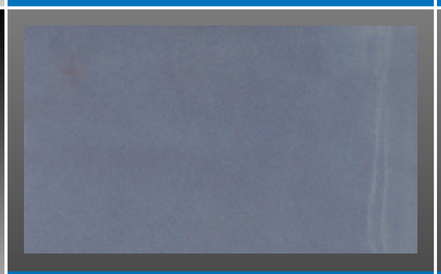
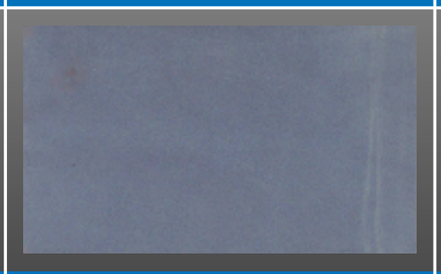
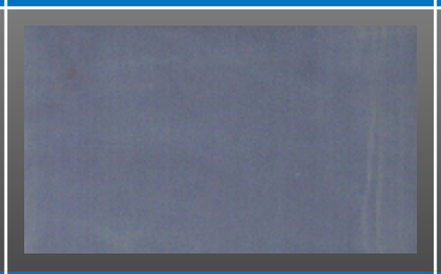
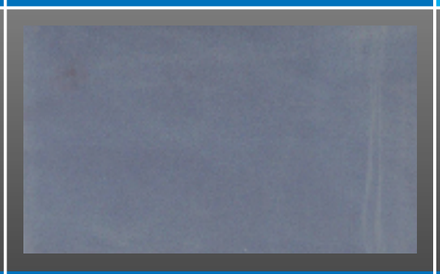
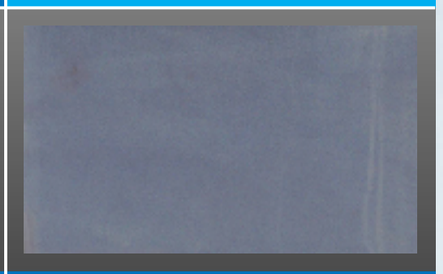
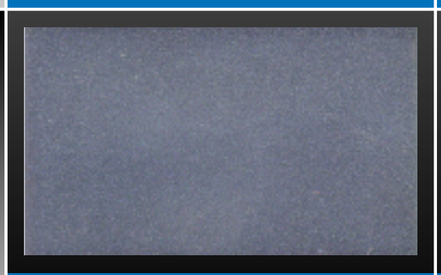
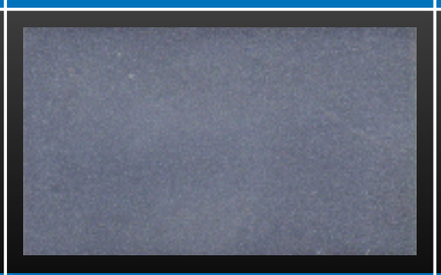
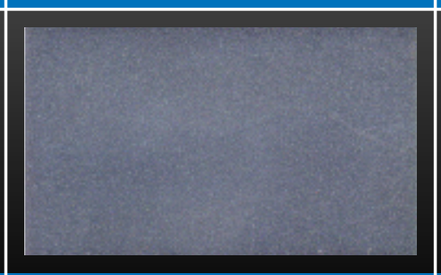
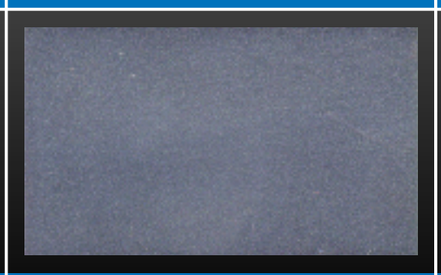
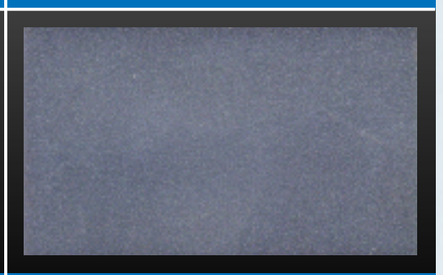
高耐食性

◆ ニッケル共析率を選ばずに高耐食性能が得られます。

塩水噴霧試験結果

◆ 耐食性能は従来のNi共析13～18%浴と同等で安心。

◆ Ni共析率10～13%の使用範囲でも高耐食性が得られます。従来品から更なる進化を遂げました!!

めっき	後処理	0hr	300hr	600hr	1000hr	3000hr
ZN-208	5P043 Ni共析率 10～13%					
			白錆発生なし	白錆発生なし	白錆発生5%	白錆発生10%
	TRN-988 Ni共析率 10～13%					
			白錆発生なし	白錆発生なし	白錆発生なし	白錆発生なし
	TRN-988 Ni共析率 13～18%					
			白錆発生なし	白錆発生なし	白錆発生なし	白錆発生なし

日本表面化学株式会社

JASCO ストロンNiジンクZN-208

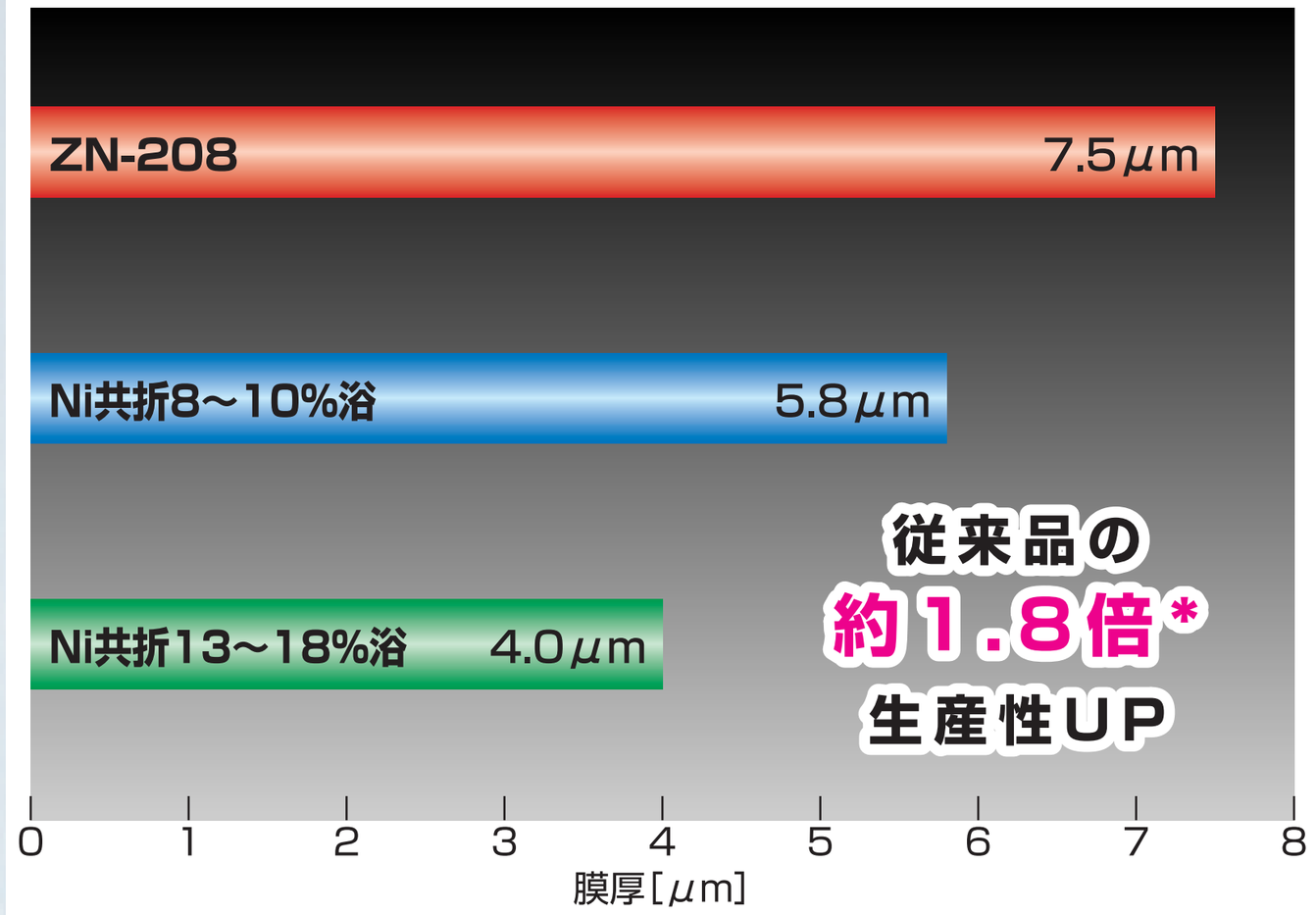
JASCO

高生産性

◆ 安定した折出速度の維持・電着速度UPによる生産性の向上を実現しました。

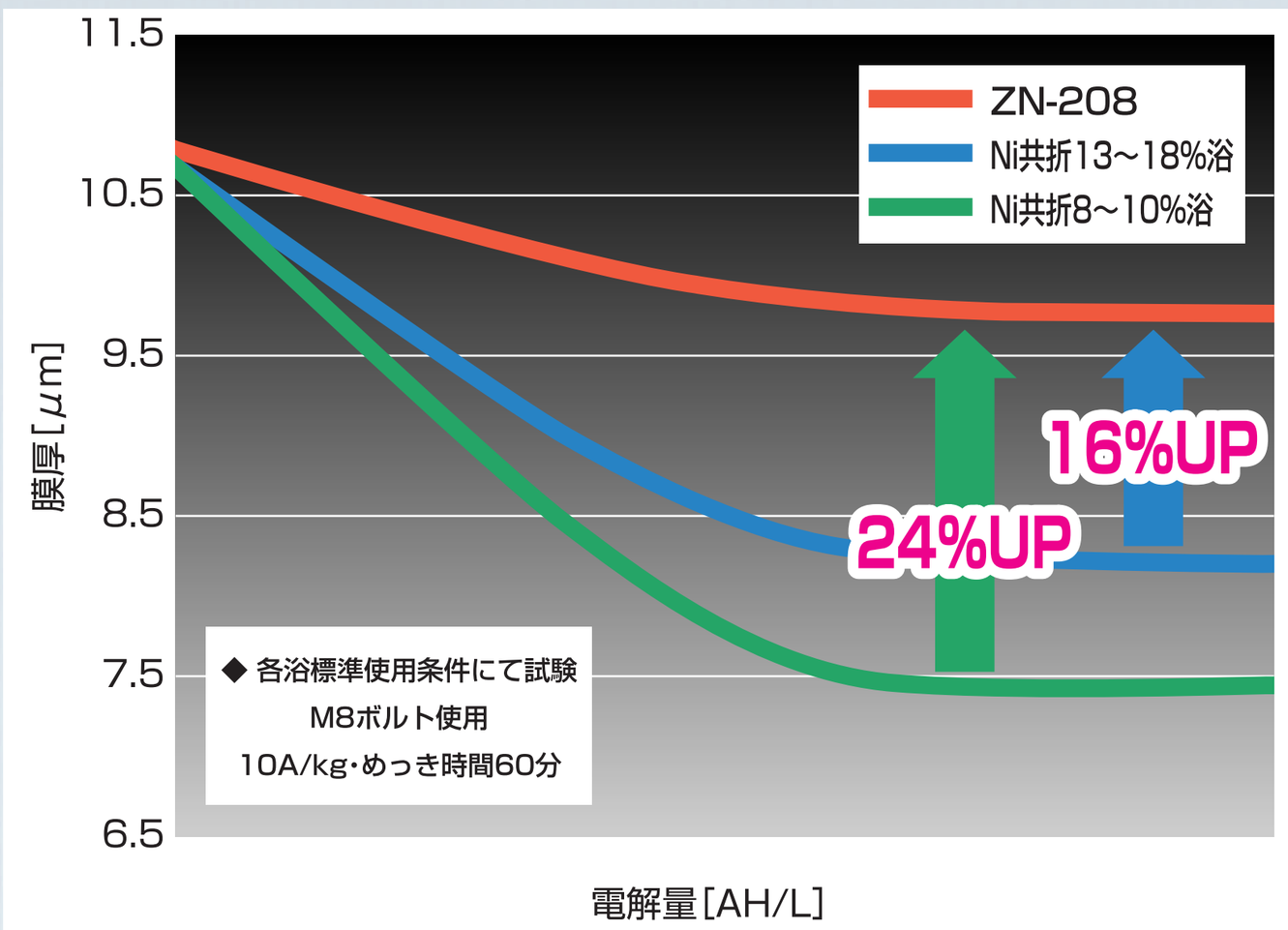
25分間で折出可能なめっき膜厚比較

◆ 一定時間あたりのめっき折出量が従来品の約1.8倍*（＊Ni共折13～18%浴比較）になりました。
◆ 時間効率が大幅にUPし、生産性も向上する結果に!!



電解量と膜厚の関係

◆ めっき折出量UPに加え、ランニング時の電流効率の低下が少なくなりました。
◆ 安定したランニング性とめっき電着速度UPを兼ね備えて生産性ますますUP!!



日本表面化学株式会社

JASCO ストロンNiジンクZN-208

JASCO

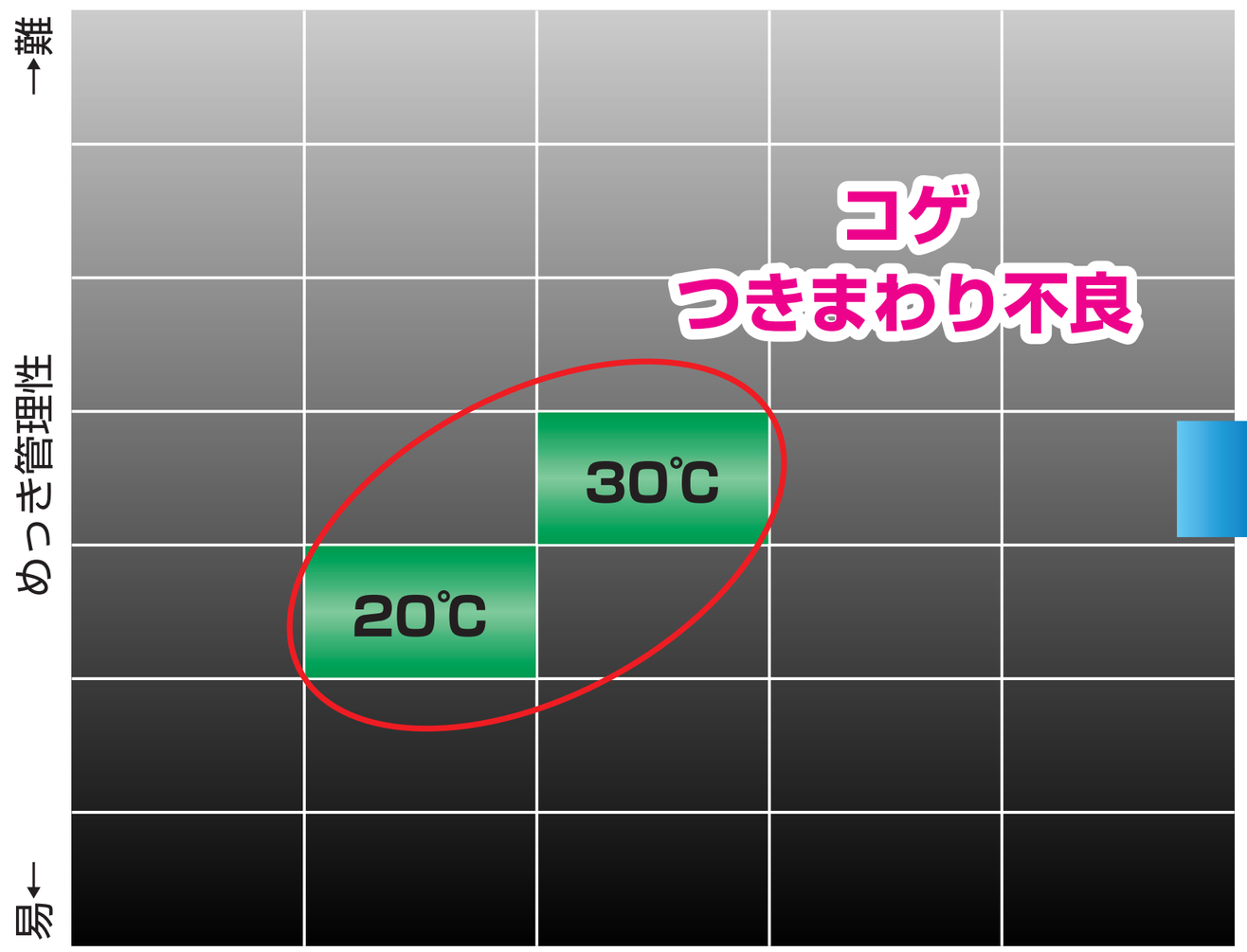
コスト低減

◆ 良好な排水処理性による、処理コストの削減が期待できます。
◆ 浴温度20～40℃においてめっきが可能になりました。

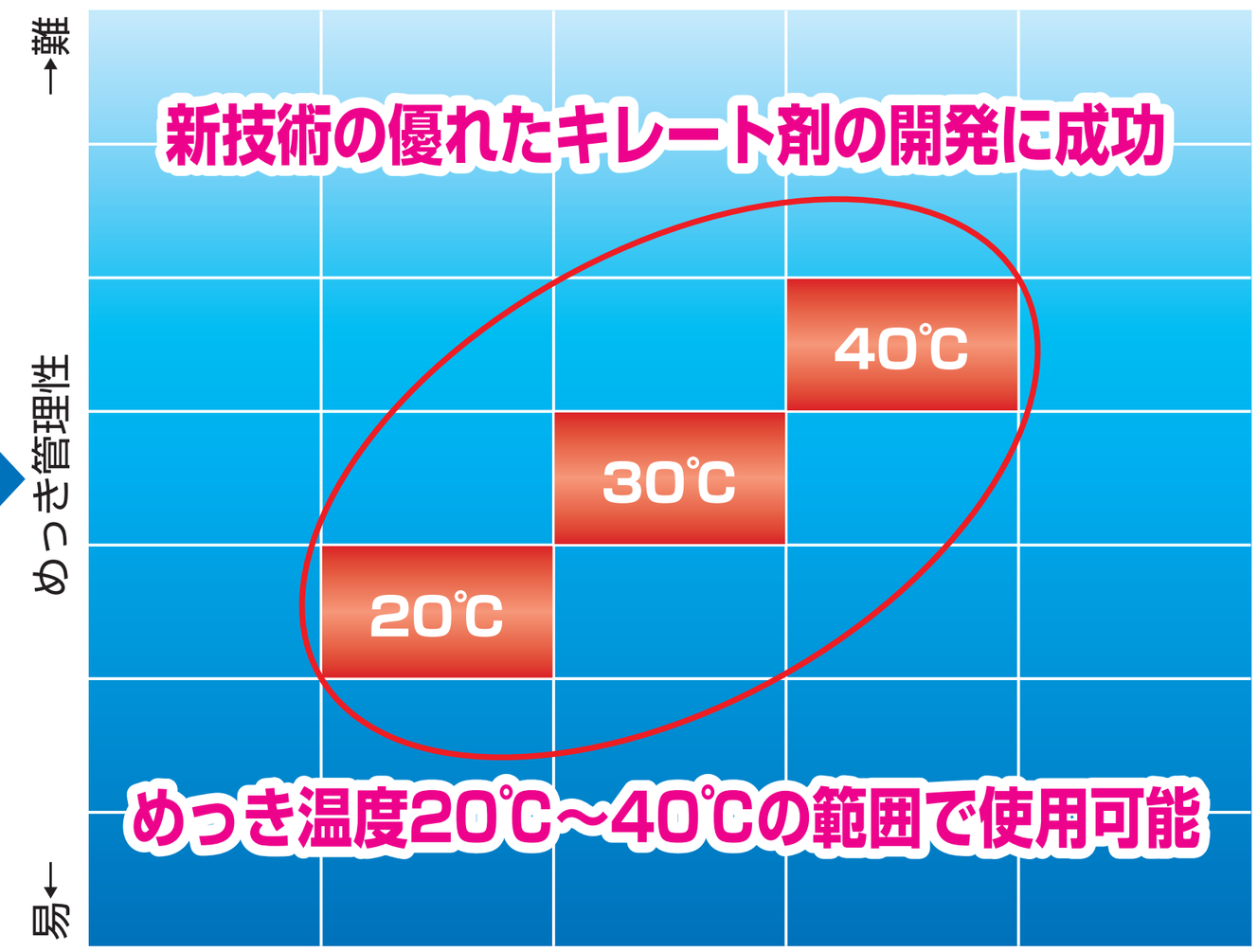
めっき温度とめっき管理性のイメージ

◆ 冷却設備の省力化によるエネルギーコストの削減が期待できます。
◆ 電力、設備事情の悪い海外への対応も可能に。

従来品



ZN-208



日本表面化学株式会社

JASCO ストロンNiジンクZN-208

JASCO