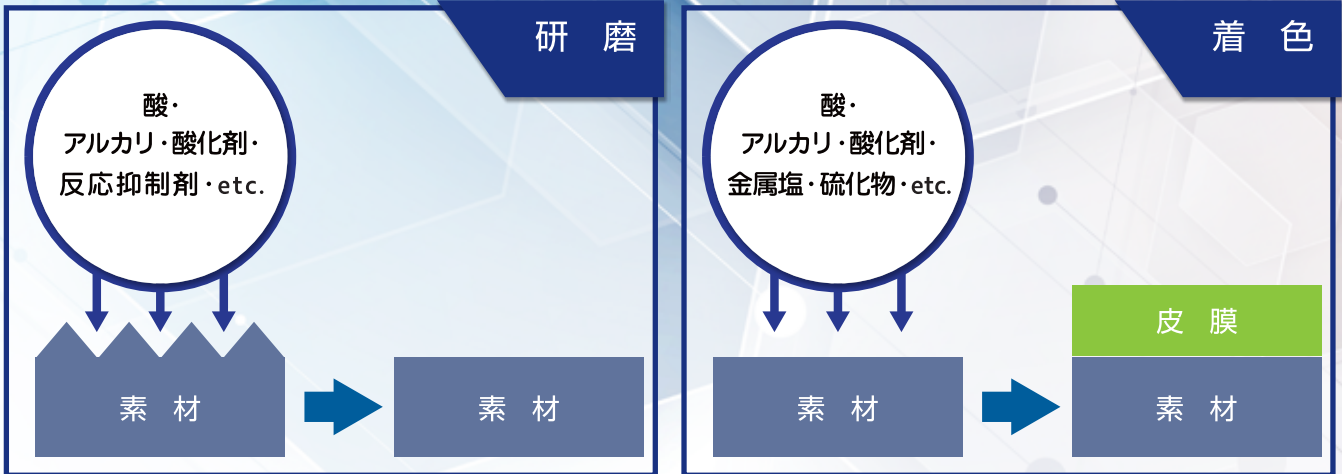


研磨・着色技術

研磨処理は、美観の向上・バリ取り平滑化・寸法精度を向上するために行います。
着色処理は、美観の向上や光の反射を抑えるために行います。



研磨剤例

素 材	化学研磨	電解研磨	化学梨地
鉄 鋼	6C019	—	—
ステンレス	K-584	KE-585、6C016	ES-581
銅(合金)	6F233S	—	6G064
アルミ(合金)	ケミライト53	6C016A	アルエッチ83、 6L132
亜鉛(合金)	K-381	—	—
チタン	チタニック99	—	6H245
銀(合金)	ピカシルバーライト	ピカシルバー	—
金(合金)	ピカゴールドライト	ピカゴールド	—

着色剤例

素 材	黒染め	その他
鉄 鋼	5K022	—
ステンレス	H-540	ブロンズ色：5M030
銅(合金)	5G172	緑青：5C010
アルミ(合金)	5C011(電解)	—
亜鉛(合金)	MF-325	染料：ジャスコカラー

使用例

ステンレスの 化学研磨	薬 剤	亜鉛・真鍮の 黒染め	薬 剤	アルミの 梨地処理	薬 剤	金の 電解研磨	薬 剤
	K584		MF-325 5G172		6L132		ピカゴールド
ハードディスク		模型		アルミサッシ		アクセサリ	
	注射針						