

# クロムフリー化成皮膜処理剤

**JASCO**

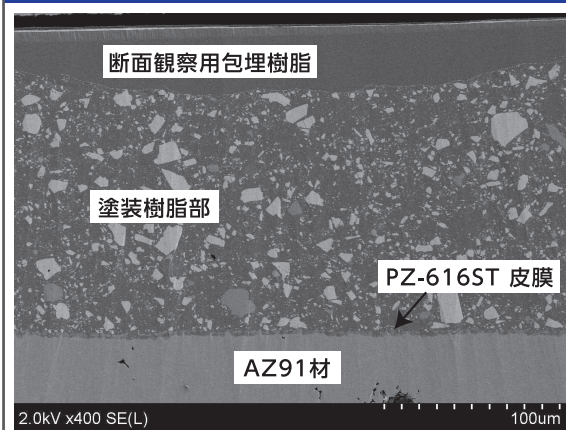
日本表面化学株式会社

## マグネシウム合金用クロムフリー化成皮膜処理剤 プリザーブPZ-616ST

- ①SST48時間後レイティングナンバー9級以上の耐食性が得られます。
- ②優れた塗装密着性が得られます。
- ③1Ω以下の低抵抗値が得られます。



### AD91上のPZ-616ST処理後に塗装処理 FIB-SEM像(400倍)



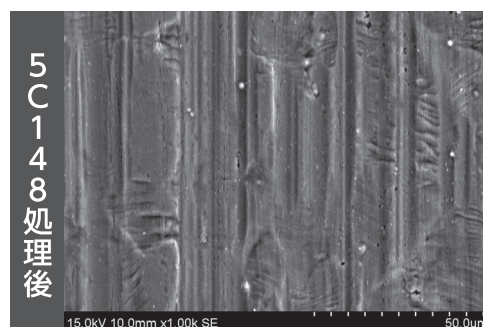
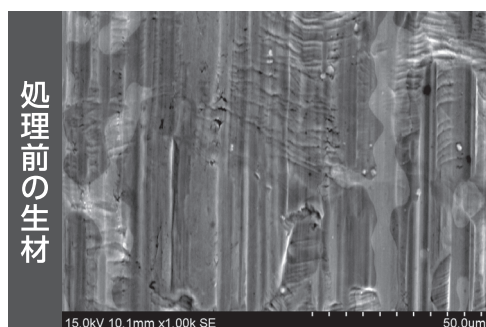
PZ-616ST皮膜は0.1 $\mu$ m以下の薄膜で、良好な塗装密着性が得られます。

## アルミニウム合金用クロムフリー化成皮膜処理剤 5C148

- ①ADC12材・展伸材等のアルミ材でSST48時間の耐食性が得られます。
- ②優れた塗装密着性が得られます。
- ③ZDC2材への処理も可能です。



### ADC12上の5C148処理SEM像(1000倍)



化成皮膜を行っても表面を粗さない薄い化成皮膜が得られます。

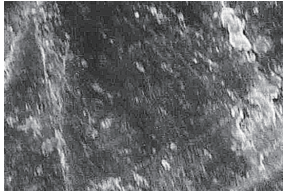
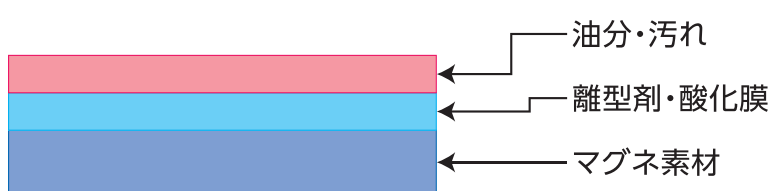
# プリザーブプロセスの処理工程

**JASCO**

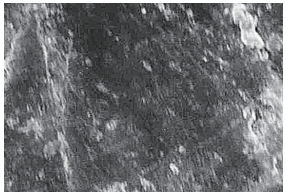
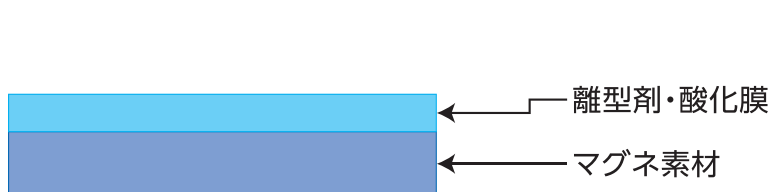
日本表面化学株式会社

マグネ合金の全ての素材に、高耐食性・低抵抗皮膜を形成

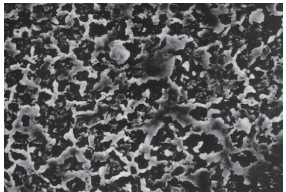
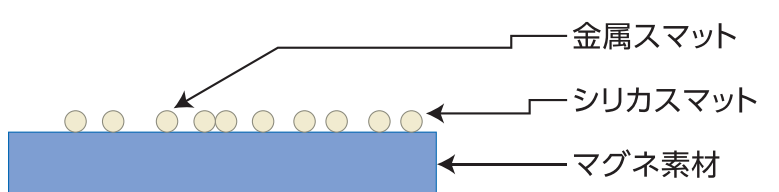
## 化成皮膜の処理工程

処理工程 (使用薬剤)	処理後の拡大写真 (SEM 2,000倍)	処理後の断面模式図
未処理の AZ91D材		

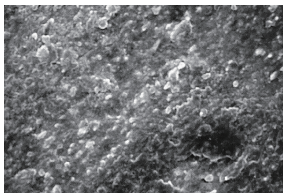
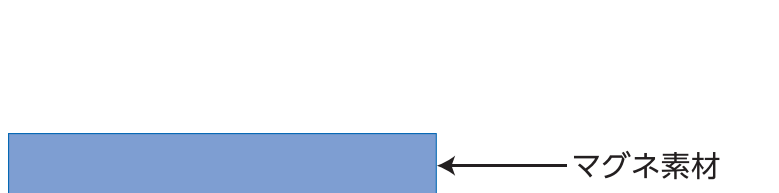
- 表面処理前のMg素材は、表面に油や汚れ、酸化膜、そして成型時の離型剤が付着しています。
- 化成皮膜処理を行う前にこれら付着物の除去を行います。

脱脂		
----	--	---

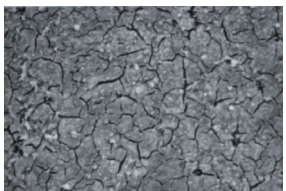
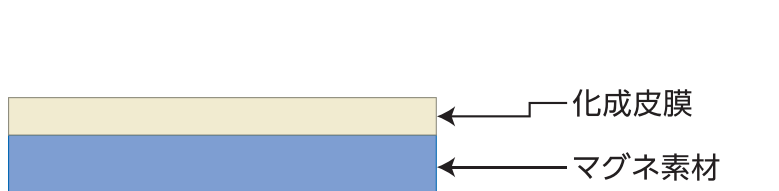
- まず脱脂により表面に付着している油や汚れを除去します。

活性化		
-----	---	--

- 活性化処理で表面をエッチングし、酸化膜や離型剤を除去します。
- この活性化工程でMg素材中の各種金属やシリカがスマットとして析出するため、次工程で除去します。

脱スマット		
-------	---	--

- 脱スマット処理により表面の各種金属スマットやシリカスマットを除去します。

化成皮膜処理		
--------	---	--

- 表面に微細なクラックの入った化成皮膜が得られます。(材質や薬剤の種類により変化します)